

Seminar

Messsystemanalyse (MSA), Maschinenfähigkeit, statistische Prozessregelung (SPC)



Die Top-Themen:

- **Forderungen und Begriffe der Messsystemanalyse nach AIAG, 4th Edition kennen und verstehen**
- **Anforderungen aus der ISO 9001 und IATF 16949**
- **Vergleich zu anderen Methoden der Messunsicherheit (GUM und VDA 5)**
- **Bedeutung und Verständnis statistischer Prozessregelung für die Praxis**
- **Kennzahlen der Maschinenfähigkeit und Prozessfähigkeit ermitteln und bewerten**
- **Qualitätsregelkarten – Auswahl und Einsatz**
- **Verfahren in der Praxis anwenden und interpretieren**

Termine und Orte

- 06. und 07. November 2024
Nürnberg
- 05. und 06. März 2025
Hannover
- 08. und 09. Juli 2025
Freising
- 20. und 21. Oktober 2025
Online

Prüfmittelfähigkeit und
Prozessfähigkeit sicher
nachweisen!

🎓 Dieses Seminar ist auch
ein Wahlpflicht-Modul des
Zertifikatslehrgangs „Qualitäts-
ingenieur VDI“

Miroslav Zupunski,
Geschäftsführer zupconcept,
Heilbronn

Allgemeine Informationen

Zielsetzung

Mit der Messsystemanalyse (MSA) wird die Fähigkeit und die Messunsicherheit der jeweiligen Mess- und Prüfmittel bestimmt. Der Einsatz geeigneter und fähiger Mess- und Prüfmittel ist eine Voraussetzung für das Vertrauen in die Messergebnisse und der darauf basierenden Entscheidungen.

Diese Daten dienen als Grundlage zur Ermittlung der Maschinenfähigkeit, welche die Basis für die statistische Prozessregelung (SPC) bildet. Der konsequente Einsatz dieser Methoden dient nachhaltig zur

- Stabilisierung von Produktionsprozessen,
 - Verbesserung der Produktqualität,
 - Reduzierung des Prüfaufwandes,
 - Verringerung der Kosten für Nacharbeit und Ausschuss,
 - Transparenz in die Fähigkeit der jeweiligen Fertigungsprozesse.
- In diesem Seminar lernen Sie die Verfahren und Vorgehensweisen zur Messsystemanalyse, Bestimmung der Messunsicherheit und Prüfmittelfähigkeit kennen. Sie ermitteln eigenständig die Fähigkeit von Prüfmitteln und Prüfsystemen und lernen diese zu beurteilen. Zudem erhalten Sie einen umfassenden Einblick in die Grundlagen, Ziele und Anwendungsfelder der Maschinenfähigkeit und der statistischen Prozessregelung (SPC). Sie lernen den Einsatz und Umgang mit Qualitätsregelkarten kennen. Die erworbenen Kenntnisse werden in praxisnahen Workshops angewendet und vertieft.

Zielgruppe

- Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen
- Messtechnik / Messraum / Labor
 - Qualitätsmanagement / Qualitätssicherung
 - Fertigung / Produktion
 - Arbeitsvorbereitung / Produktionsplanung
 - Entwicklung



Inhouse-Seminar

Dieses Seminar können Sie auch
als firmeninterne Schulung buchen:

Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.
Rufen Sie uns an.

Frau Angela Bungert/Herr Jens Wilk

Tel.: +49 211 6214-200, E-Mail: inhouse@vdi.de

Herr Heinz Küsters  

Tel.: +49 211 6214-278, E-Mail: kuesters@vdi.de

Veranstaltungsdokumentation

Jeder Teilnehmer erhält eine Dokumentation wie Präsentationsunterlagen, Handbuch o.ä. und eine VDI Wissensforum-Teilnahmebescheinigung.



Seminarleitung

Miroslav Zupunski, Geschäftsführer zupconcept, Heilbronn



Herr Zupunski kann auf langjährige Erfahrungen in verschiedenen Bereichen des Maschinenbaus und der Automobilindustrie verweisen.

Seine Schwerpunkte liegen heute auf der Schulung und Beratung von Methoden zur Produkt- und Prozessoptimierung. Dazu gehören insbesondere die Bereiche Produktion, Qualitätssicherung und Entwicklung.

Er war langjähriger Qualitätsleiter bei einem Automobilzulieferer, ist zertifizierter Prozessauditor, Six Sigma Black Belt und interner Auditor IATF 16949.



Weitere interessante Veranstaltungen

Der Prüfmittelbeauftragte

09. und 10. Dezember 2024, Online

07. und 08. April 2025, Online

17. und 18. September 2025, Nürnberg

Berechnung der Messunsicherheit nach GUM

02. und 03. Dezember 2024, Berlin

28. und 29. April 2025, Filderstadt

18. und 19. August 2025, Düsseldorf

Grundlagen der Verzahnungsmesstechnik

25. und 26. Februar 2025, Düsseldorf

24. und 25. Juni 2025, Karlsruhe

20. und 21. Oktober 2025, Online



Hinweise

Bringen Sie Ihre Fragen in das Seminar ein! Nutzen Sie die Möglichkeit, diese mit dem Referenten und den anderen Teilnehmern zu diskutieren.

Bitte bringen Sie zur Bearbeitung der Praxisübungen einen Laptop mit MS Office mit! Sie werden Excel-Vorlagen für die Bearbeitung erhalten.

Seminarinhalte

1. Tag: 9:00 bis 17:30 Uhr

2. Tag: 8:30 bis 15:00 Uhr

Grundlagen der Messtechnik

- Bedeutung der Fähigkeitsanalyse für den Produktionsprozess
- Größen, Größenwerte und Einheiten
- Messung, Messgröße und Messergebnis
- Messprinzip, Messmethode, Messverfahren
- Der wahre Wert einer Größe
- Messgenauigkeit, Messrichtigkeit, Messpräzision
- Systematische und zufällige Messabweichung
- Wiederhol- und Vergleichsbedingungen von Messungen
- Messunsicherheit und Eigenunsicherheit
- Kalibrierung und metrologische Rückführbarkeit
- Korrektur systematischer Abweichungen

Messsystemanalyse (MSA) nach AIAG (4th Edition)

- Methoden, Verfahren und Messprinzipien
- Messabweichungen erkennen
- Einflussgrößen kennen und deuten
- Messwert und Messunsicherheit berechnen und interpretieren
- Ziele und Bedeutung von Messsystemanalysen
- Begriffe, Normen und Definitionen (ISO 9001, IATF 16949, VDA 5, CSR)
- Vorstellung der verschiedenen Verfahren (MSA, GUM, VDA 5) bezogen auf
 - » Messunsicherheit
 - » Wiederholbarkeit
 - » Vergleichbarkeit
- Durchführung einer Messsystemanalyse
- Auswertung und Beurteilung der Analyseergebnisse
- Einstufung von Prüfmitteln und Prüfsystemen nach Einsatzzweck
- Fallbeispiele - fähige und nichtfähige Messsysteme

++ Praxisworkshop: Durchführung und Auswertung einer Messsystemanalyse (MSA) nach AIAG (4th Edition)

Tipps und Erfahrungsaustausch zur Messsystemanalyse und Prüfmittelfähigkeit

Maschinenfähigkeit und Prozessfähigkeit

- Bedeutung von SPC und Prozessregelung
- Grundlagen SPC
 - » Ziele
 - » Begriffe
 - » Anwendungsfelder
- Systematische und zufällige Prozesseinflüsse
- SPC - Teilgebiete der Statistik
- SPC als Strategie zur Prozessüberwachung
- Untersuchung der Maschinenfähigkeit cmk und Prozessfähigkeit
- Kennwerte der Prozessfähigkeit (cpk, ppk)
- Stichprobenuntersuchungen – Kennwerte ermitteln
- Fallbeispiele zur Prozessfähigkeit

++ Praxisworkshop: Prozessfähigkeit und Maschinenfähigkeit berechnen und bewerten

Qualitätsregelkarten - Auswahl und Anwendung

Tipps/Erfahrungsaustausch und Abschlussdiskussion

Zertifikatslehrgang

Dieses Seminar ist auch ein Wahlpflicht-Modul des Zertifikatslehrgangs „Qualitätsingenieur VDI“

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.vdi-wissensforum.de/lehrgaenge

Sie wünschen eine persönliche Beratung?
Bitte wenden Sie sich an
unser Team für die Zertifikatslehrgänge
Tel.: +49 211 6214-123, E-Mail: lehrgang@vdi.de

Sie erhalten Antworten auf diese Fragen

1. Wie berechne ich die Messunsicherheit nach MSA?
2. Wie stelle ich die Fähigkeit meiner Prüfmittel sicher?
3. Wie berechne ich die Maschinenfähigkeit?
4. Wie sichere ich die Fertigungsprozesse statistisch ab?
5. Wie setze ich Qualitätsregelkarten sinnvoll ein?

VDI Wissensforum GmbH | VDI-Platz 1 | 40468 Düsseldorf | Deutschland

Sie haben noch Fragen?
Kontaktieren Sie uns einfach!

VDI Wissensforum GmbH
Kundenzentrum
Postfach 10 11 39
40002 Düsseldorf
Telefon: +49 211 6214-201
Telefax: +49 211 6214-154
E-Mail: wissensforum@vdi.de
www.vdi-wissensforum.de

✓ Ich nehme wie folgt teil (zum Preis p. P. zzgl. MwSt.):

Seminar			
<input type="checkbox"/> 06. und 07. November 2024 Nürnberg (02SE400018)	<input type="checkbox"/> 05. und 06. März 2025 Hannover (02SE400019)	<input type="checkbox"/> 08. und 09. Juli 2025 Freising (02SE400020)	<input type="checkbox"/> 20. und 21. Oktober 2025 Online (02SE400021)
EUR 1.790,-	EUR 1.790,-	EUR 1.790,-	EUR 1.790,-

www

Ich bin VDI-Mitglied und erhalte **pro Veranstaltungstag EUR 50,- Rabatt** auf die Teilnahmegebühr: VDI-Mitgliedsnummer* _____

*Für den VDI-Mitglieder-Rabatt ist die Angabe der VDI-Mitgliedsnummer erforderlich.

Meine Kontaktdaten:

Nachname _____ Vorname _____

Titel _____ Funktion/Jobtitel _____ Abteilung/Tätigkeitsbereich _____

Firma/Institut _____

Straße/Postfach _____

PLZ, Ort, Land _____

Telefon _____ Mobil _____ E-Mail _____ Fax _____

Abweichende Rechnungsanschrift _____

Datum _____ Unterschrift _____

Teilnehmer mit einer Rechnungsanschrift außerhalb Deutschlands, Österreichs oder der Schweiz bitten wir, mit Kreditkarte zu zahlen. Bitte melden Sie sich über www.vdi-wissensforum.de an. Auf unserer Webseite werden Ihre Kreditkartendaten verschlüsselt übertragen, um die Sicherheit Ihrer Daten zu gewährleisten.

Die **allgemeinen Geschäftsbedingungen** der VDI Wissensforum GmbH finden Sie im Internet: www.vdi-wissensforum.de/de/agb/

Veranstaltungsort(e)

Nürnberg: Congress Hotel Mercure Nürnberg an der Messe, Münchener Str. 283, 90471 Nürnberg, Tel. +49 911/9465-0, E-Mail: h2924@accor.com

Hannover: Leonardo Hotel Hannover, Tiergartenstr. 117, 30559 Hannover, Tel. +49 511/5103-0, E-Mail: info.hannover@leonardo-hotels.com

Freising: Mercure Hotel München Freising Airport, Dr.-von-Daller-Str. 1-3, 85356 Freising, Tel. +49 8161/532-0, E-Mail: ha0q8-sb@accor.com

Im Veranstaltungshotel steht Ihnen ein begrenztes **Zimmerkontingent** zu Sonderkonditionen zur Verfügung. Bitte buchen Sie Ihr Zimmer frühzeitig per Telefon oder E-Mail direkt bei dem Hotel mit dem Hinweis auf die „VDI-Veranstaltung“. Weitere Hotels in der Nähe des Veranstaltungsortes finden Sie auch über unseren kostenlosen Service von HRS, www.vdi-wissensforum.de/hrs

Leistungen: Im Leistungsumfang ist die Bereitstellung der Veranstaltungsunterlagen enthalten. Bei Präsenzveranstaltungen werden die Pausengetränke und an jedem vollen Veranstaltungstag ein Mittagessen gestellt.

Exklusiv-Angebot: Als Teilnehmer dieser Veranstaltung bieten wir Ihnen eine 3-monatige, kostenfreie VDI-Probenmitgliedschaft an (dieses Angebot gilt ausschließlich bei Neuaufnahme).

Datenschutz: Die VDI Wissensforum GmbH verwendet die von Ihnen angegebene E-Mail-Adresse, um Sie regelmäßig über ähnliche Veranstaltungen der VDI Wissensforum GmbH zu informieren. Wenn Sie zukünftig keine Informationen und Angebote mehr erhalten möchten, können Sie der Verwendung Ihrer Daten zu diesem Zweck jederzeit widersprechen. Nutzen Sie dazu die E-Mail-Adresse wissensforum@vdi.de oder eine andere der oben angegebenen Kontaktmöglichkeiten.

Auf unsere allgemeinen Informationen zur Verwendung Ihrer Daten auf <https://www.vdi-wissensforum.de/datenschutz-print> weisen wir hin. Hiermit bestätige ich die AGBs der VDI Wissensforum GmbH sowie die Richtigkeit der oben angegebenen Daten zur Anmeldung.

Ihre Kontaktdaten haben wir basierend auf Art. 6 Abs. 1 lit. f) DSGVO (berechtigtes Interesse) zu Werbezwecken erhoben. Unser berechtigtes Interesse liegt in der zielgerichteten Auswahl möglicher Interessenten für unsere Veranstaltungen. Mehr Informationen zur Quelle und der Verwendung Ihrer Daten finden Sie hier: www.wissensforum.de/adressquelle

Mit dem FSC® Warenzeichen werden Holzprodukte ausgezeichnet, die aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammen, unabhängig zertifiziert nach den strengen Kriterien des Forest Stewardship Council® (FSC). Für den Druck sämtlicher Programme des VDI Wissensforums werden ausschließlich FSC-Papiere verwendet.

